ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

КОЖГАЛАНТЕРЕЙНОГО ИЗДЕЛИЯ

(наименование предприятия)

(дата разработки)

(наименование изделия)

(артикул\серийный номер изделия)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА РАЗРАБОТКУ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ

КОЖАГАЛАНТЕРЕЙНОГО ИЗДЕЛИЯ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование изделия)

1.

2.

3.

4.

5.

6.

Утверждаю Утверждаю

Заказчик Исполнитель

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
 (ФИО) (ФИО)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (подпись)

ФОРЭСКИЗ И ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ФОТОГРАФИИ ОПЫТНОГО ОБРАЗЦА

ПРЕЗЕНТАЦИОННЫЕ ФОТОГРАФИИ ОПЫТНОГО ОБРАЗЦА

КОМПЛЕКТ ЛЕКАЛ

МОДЕЛЬНЫЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номерп\п | Наименование детали | Количество деталей в комплекте | Чистая площадь одной детали кв. дец  | Чистая площадь деталей в комплектекв. дец | Размер в мм | Примечания |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

КОНФЕКЦИОННАЯ КАРТА ИЗДЕЛИЯ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер  | Наименование материала  | Рекомендуемая ширина | Рекомендуемая длина | Поставщик |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

РАСЧЕТ НОРМ РАСХОДОВ И РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ

Норма расхода основных материалов

Норма расхода материалов подкладки

Норма расхода прикладочных материалов

Норма расхода отделочных материалов

Норма расхода фурнитуры

Все показатели рассчитываются на 10 изделий в индпошиве и на 100 изделий в производстве.

**Рентабельность Р= ((РЦ-С)\С)10**

СПИСОК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ШВОВ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер | Наименование технологического шва | Технический рисунок шва | Наименование узла сборки | Инструменты |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

СПИСОК ИНСТРУМЕНТОВ И МАШИН

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер | Наименование инструмента/машины | Техническое фото | Узел сборки |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер | Наименование операции | Последовательность выполнения | Схема приема обработки  | Инструмент и оборудование |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

ДЛЯ ЗАМЕТОК